

LU15

Informaciones de equipo



ÍNDICE:

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com



1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

La máquina Sealed Air LU15 Loading Unit ha sido especialmente diseñada para incrementar la producción en la carga manual de productos FM (carnes frescas crudas) en bolsas Sealed Air Cryovac®. En esencia se trata de un transportador que comprende desde 4 hasta 6 módulos de cintas estrechas impulsadas por un motor reductor con engranaje helicoidal que gestiona el transporte de los productos desde un transportador de entrada a uno de descarga.

LU15 puede operarse en 2 modos:

- Paro y envase: el producto para al final del transportador modular de cintas estrechas. Una vez el operador haya dispuesto el producto en la bolsa, el operador arranca nuevamente el producto a fines de descarga mediante actuación de un conmutador de rodilla.
- Traspaso continuo: el operador coloca la bolsa sobre las horquillas de carga manteniendo abierta la boca de la bolsa. Un sensor registra la presencia de la bolsa y excita la transferencia del producto a la misma. El transportador modular funciona hasta que el producto se descargue al transportador siguiente.

El modo de traspaso continuo puede aplicarse cuando los productos llegan debidamente orientados longitudinal y lateralmente; incrementa drásticamente la velocidad de carga, los aspectos ergonómicos e higiénicos y no se requiere manipulación alguna del producto.

LU15 se entrega con un armario de distribución eléctrica completo y cajeta de control dispuesta en su bastidor. Ello proporciona a la máquina versatilidad para poderse integrar en cualquier punto de una línea de empaquetado.

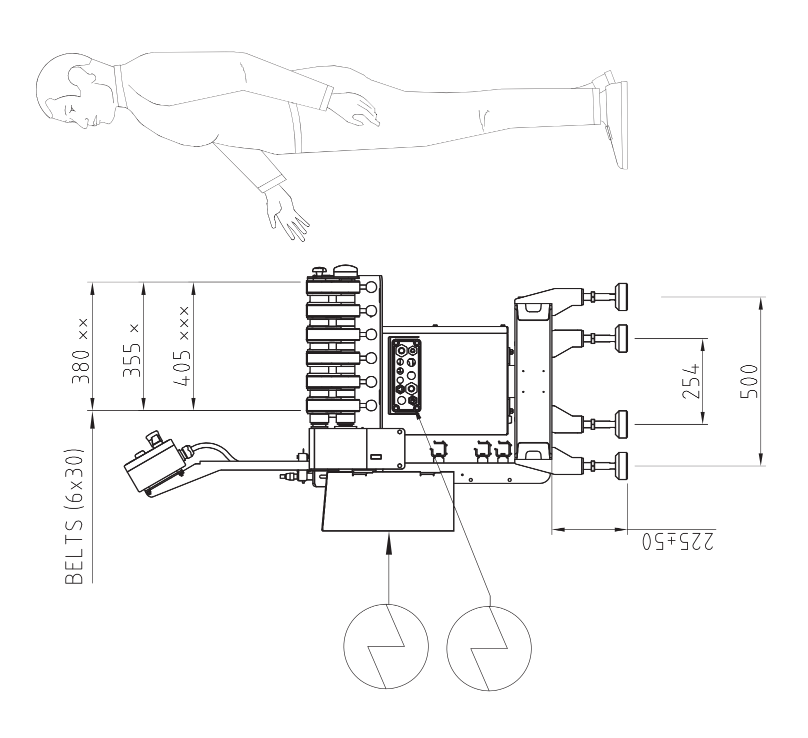
La construcción es sencilla y robusta. Todos los elementos críticos están tratados contra el entorno corrosivo frecuentemente encontrado en las naves de producción y envasado de alimentos. Diseñada con el propósito centrado en la ergonomía, seguridad e higiene, es fácil de operar y de limpiar, sencilla de mantener y cumple toda la legislación europea pertinente a la seguridad e higiene.

1.2 Características principales

- Sólo un operador
- Permite la carga de productos de hasta 20 Kg.
- Transporte automático del producto mediante transportador modular de cintas estrechas de alto agarre, 4 hasta 6, en función de la anchura máxima del producto
- Todos los transportadores modulares de cintas estrechas y cintas pueden desmontarse a fines de limpieza sin necesidad de herramientas
- Acrecienta la ergonomía e higiene, reduce el esfuerzo requerido para la carga e incrementa la velocidad de carga



2 Dimensiones



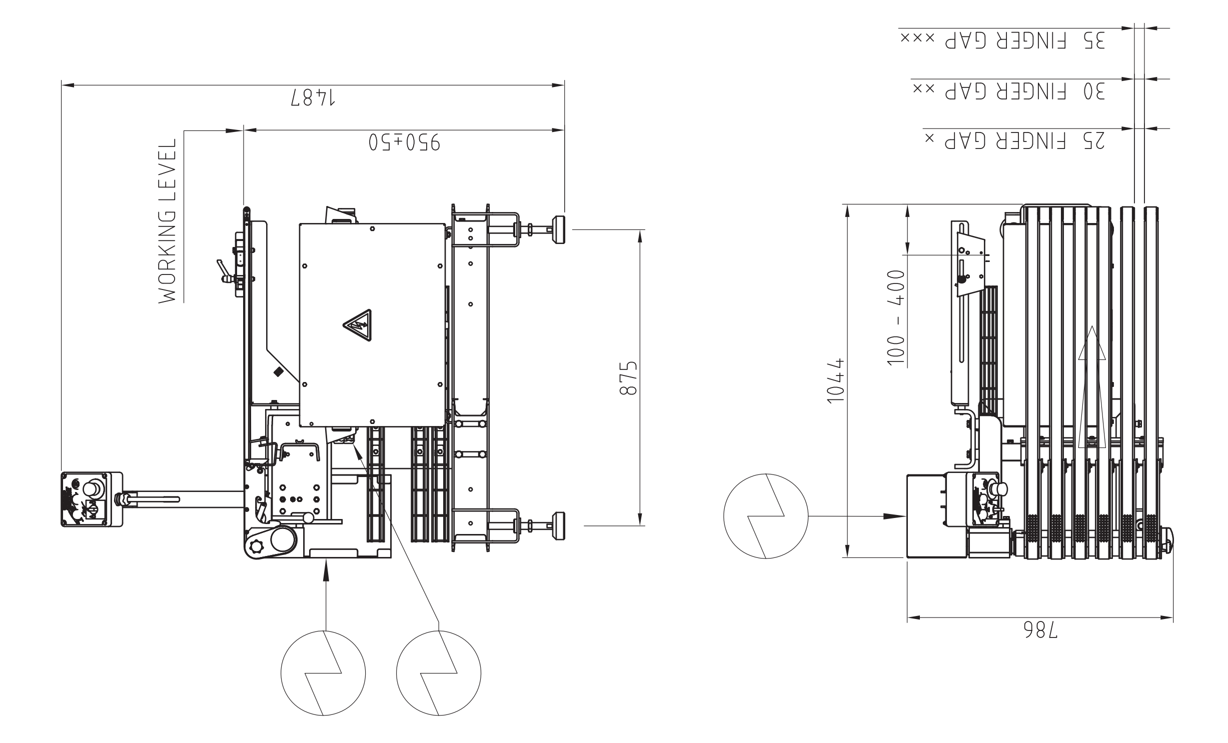
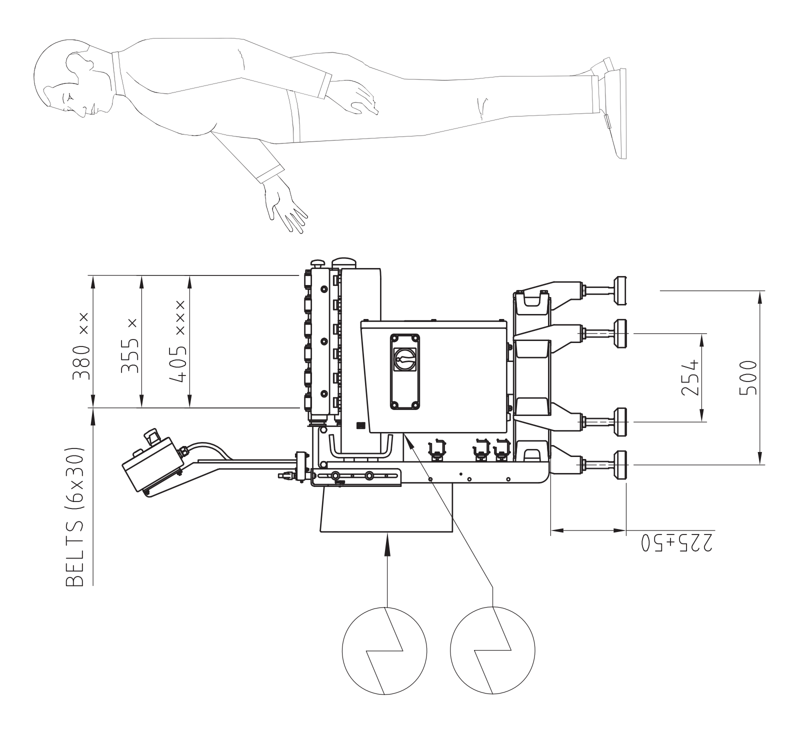


Fig. 2-1, Distribución de la unidad de carga LU15 - de izquierda a derecha (LR)





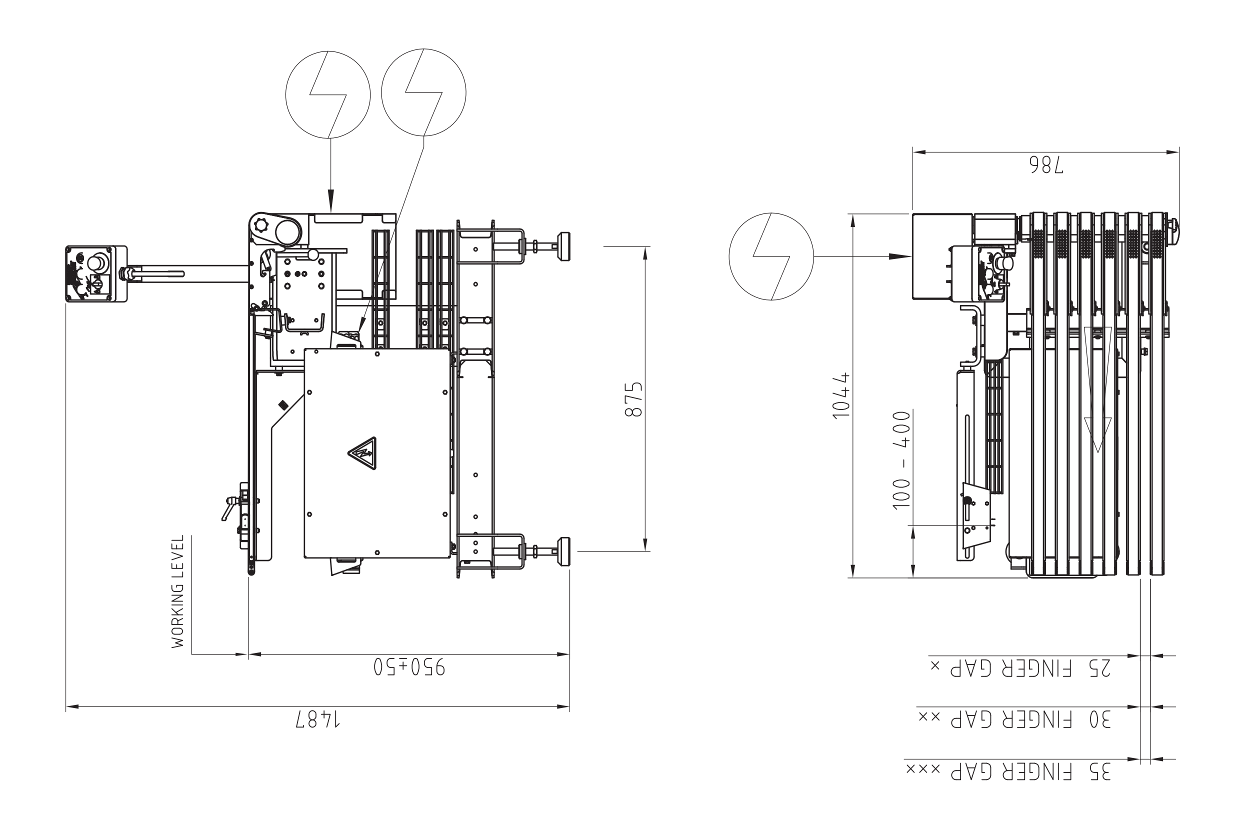


Fig. 2-2, Distribución de la unidad de carga LU15 - de derecha a izquierda (RL)

3 Características técnicas

3.1 Dimensiones de la máquina

Largo, ancho y alto	Véanse los planos de dimensiones de la máquina

3.2 Peso

Peso	195 Kg. aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Electricidad

Suministro eléctrico	400 VCA +/-10%
N° de fases	3 fases + tierra
Frecuencia	50 / 60 Hz
Consumo promedio	0,3 kWh
Potencia instalada	0,55kW / 0,56 kW
Tipo de protección	16 A mín., 20 A máx.

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	150 - 840 mm
Ancho	80 - 450 mm
Alto	Hasta 230 mm
Peso	Hasta 20 Kg.

3.4.2 Detalles funcionales

Velocidad de operación	Hasta 12 ppm
Velocidad de cinta	Hasta 1 m/seg.
Nivel acústico	< 75 dB (A)
N° de operadores	1 operador



4 Configuración

4.1 Estándar

- LR, flujo del producto de izquierda a derecha
- Transportador modular de 4 cintas estrechas, 1.040 mm de largo
- Espacio entre cintas estrechas: 30 mm
- Altura del transportador: 950 mm +/- 50 mm
- Sensor de bolsas para traspaso continuo
- Manual técnico
- Declaración de conformidad CE
- Armario de distribución y cajeta de control

4.2 Versiones

- RL, flujo del producto de derecha a izquierda
- Conmutador de rodilla para paro y envase
- Ambos, sensor de bolsas para traspaso continuo y conmutador de rodilla para paro y envase
- Espacio entre cintas estrechas: 25 mm
- Espacio entre cintas estrechas: 35 mm
- Bajo pedido puede ofrecerse la integración eléctrica personalizada. La integración está en función de la distribución y equipos vinculados.

4.3 Opciones

- Juego de espaciadores para cintas estrechas: 25 mm
- Juego de espaciadores para cintas estrechas: 30 mm
- Juego de espaciadores para cintas estrechas: 35 mm
- Con 1 cinta estrecha adicional
- Con 2 cintas estrechas adicionales
- Abrazadera para conexión a bastidor QCM
- Kit de piezas de recambio

4.3.1 Kit de piezas de recambio

Descripción	Ctd.
BEARING SLIDING	2
MOTOR GEARED	1
SEAL SHAFT 19/6 X 7MM	2
GASKET	2
BEARING BALL 19/6 X 6MM INOX	2
BEARING BALL 40/62 X 12MM	2
BEARING SLIDING 12/8 X 12MM COLLAR 15MM	4
BELT 30 X 2306MM NEG. PYRAMID	2
LEVER M10	1
KNOB BLACK	1
SPEED DRIVE VARIABLE MX2 0.4KW	1

4.4 Conjuntos recomendados

- LU15 - BP15